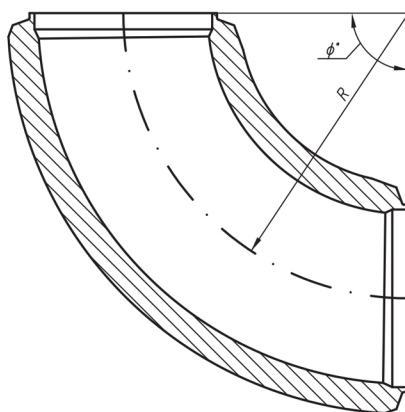
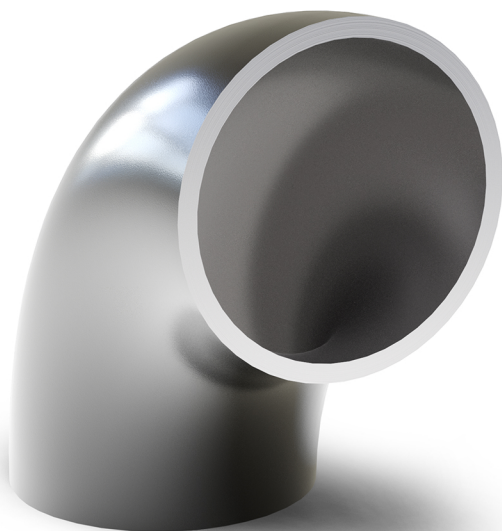
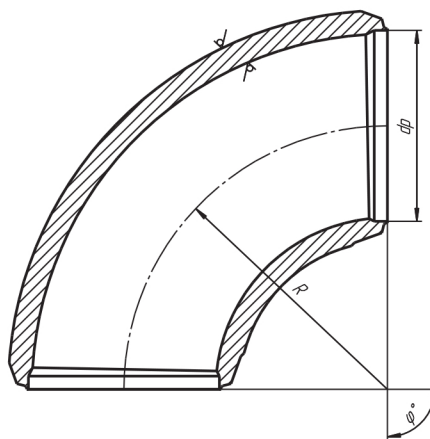
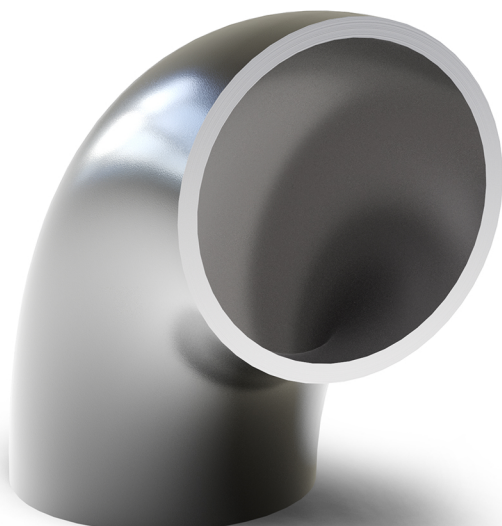
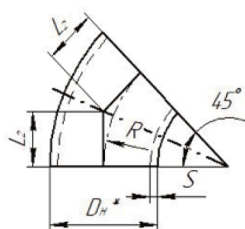
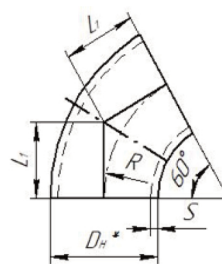
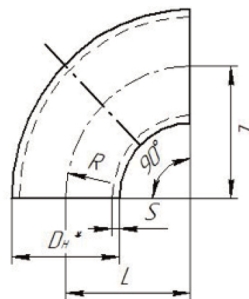
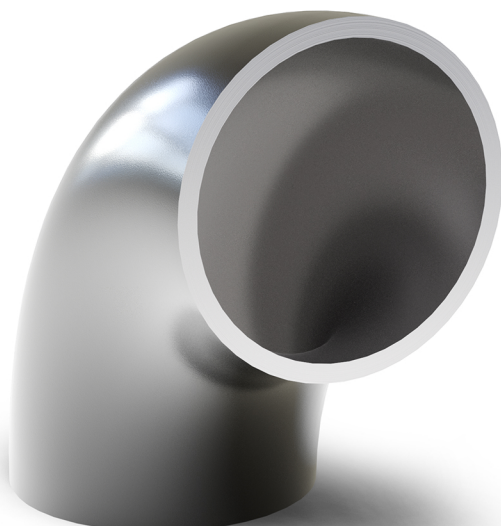


Обозначение	Условный проход Ду	Размер присоед. труб	dp	R	φ	Марка стали	Масса, кг
P = 19,62 МПа, t = 290°C; P = 17,66 МПа, t = 360°C.							
01 OCT 24.125.07-89	80	108x12	88	125	90°	08X18H10T	8,1
02 OCT 24.125.07-89	100	133x14	109	175			16,5
03 OCT 24.125.07-89	125	159x17	130				24,0
P = 13,73 МПа, t = 335°C.							
04 OCT 24.125.07-89	100	108x9	93	125	90°	08X18H10T	8,1
05 OCT 24.125.07-89	125	133x11	114	175			16,5
06 OCT 24.125.07-89	150	159x13	137				24,0
P = 10,79 МПа, t = 55°C; P = 10,10 МПа, t = 170°C; P = 9,02 МПа, t = 290°C.							
07 OCT 24.125.07-89	100	108x7	97	125	90°	08X18H10T	8,1
08 OCT 24.125.07-89	125	133x8	120	175			16,5
09 OCT 24.125.07-89	150	159x9	143				24,0
P = 5,40 МПа, t = 60°C; P = 3,92 МПа, t = 290°C; P = 3,92 МПа, t = 200°C.							
10 OCT 24.125.07-89	100	108x5	100	125	90°	08X18H10T	8,1
11 OCT 24.125.07-89	125	133x6	124	175			16,0
P = 3,92 МПа, t = 450°C; P = 3,92 МПа, t = 200°C.							
12 OCT 24.125.07-89	150	159x6,5	149	175	90°	08X18H10T	23,0
Примечание: Вышеуказанные колена изготавливаются методом гибки на станках с ТВЧ.							



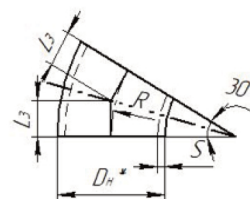
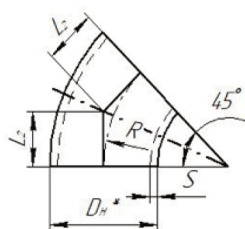
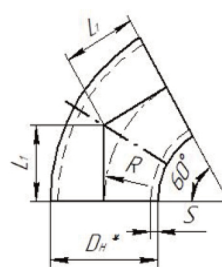
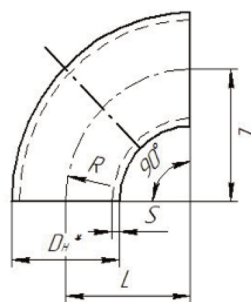
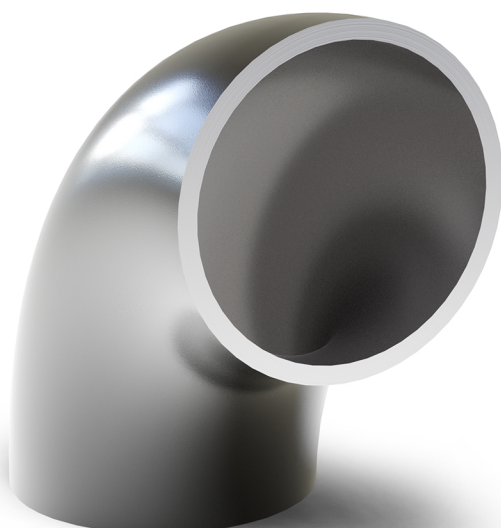
Обозначение	Условный проход Ду	Размер присоед. труб	dp	R	φ	Марка стали	Масса, кг
P = 11,77 МПа, t = 250°C; P = 8,44 МПа, t = 300°C.							
01 OCT 24.125.35-89	200	219x13	195	260	90°	15ГС	48,0
02 OCT 24.125.35-89	250	273x16	244	350			129,0
03 OCT 24.125.35-89	300	325x19	290	400			199,0
P = 8,44 МПа, t = 300°C.							
04 OCT 24.125.35-89	600	630x25	582	850	30°	15ГС	454,0
05 OCT 24.125.35-89					45°		681,0
06 OCT 24.125.35-89					60°		908,0
07 OCT 24.125.35-89					90°		1362,0
P = 5,89 МПа, t = 275°C; P = 3,92 МПа, t = 200°C.							
08 OCT 24.125.35-89	100	108x6	97	125	45°	Сталь 20	4,02
09 OCT 24.125.35-89					60°		5,37
10 OCT 24.125.35-89					90°		8,05
11 OCT 24.125.35-89	125	133x6,5	122	175	45°	Сталь 20	6,87
12 OCT 24.125.35-89					60°		9,15
13 OCT 24.125.35-89					90°		13,7
14 OCT 24.125.35-89	150	159x7	148	175	45°	15ГС	10,7
15 OCT 24.125.35-89					60°		14,2
16 OCT 24.125.35-89					90°		21,3
17 OCT 24.125.35-89	200	219x9	204	260	45°	15ГС	24,0
18 OCT 24.125.35-89					60°		32,0
19 OCT 24.125.35-89					90°		48,0
Примечание: Вышеуказанные колена изготавливаются методом гибки на станках с ТВЧ.							

Отводы крутоизогнутые ОСТ 34-10-418-90, СТО 79814898 111-2009



Обоз- начение	Условный проход Dy	Размер присоеди- няемых труб	Dн	S1	R	Угол гиба 90°		Угол гиба 60°		Угол гиба 45°		Марка стали
						L	Масса, кг	L1	Масса, кг	L2	Масса, кг	
ОСТ 34- 10-418-90 СТО 79814898 111-2009	50	57x3	57	3	100	100	0,6	58	0,4	41	0,3	08X18H 10T 12X18H 10T
				5			1,0		0,7		0,5	
	65	76x4,5	76	4,5	105	105	1,3	61	0,9	43	0,7	
				6			1,7		1,1		0,8	
	80	89x5	89	5	160	160	2,6	92	1,7	66	1,3	
				6			3,1		2,0		1,6	
	100	108x5	108	5	150	150	3,0	87	2,0	62	1,5	
				6			3,6		2,4		1,8	

Отводы крутоизогнутые ОСТ 34 10.699-97, СТО 95 130-2013



Обозначение	DN	Размер присоединяемых труб DнхS1	Dн	S	L=R	L1	L2	L3	Масса, кг (для углов разворота потока)				Марка стали
									90°	60°	45°	30°	
ОСТ 34 10.699-97 СТО 95 130-013	40	45х2,5	45	2,5	60	35	25	16	0,3	0,2	0,2	-	Сталь 20
	50	57х3,0	57	3,0	75	43	30	20	0,5	0,3	0,3		
	65	76х3,0	76	3,5	100	57	41	27	1,0	0,7	0,5		
	80	89х3,5	89		120	69	50	32	1,4	0,9	0,7	0,5	
		89х6,0		6,0					2,3	1,6	1,2	0,8	
	100	108х4,0	108	4,0	150	87	62	40	2,5	1,7	1,3	0,9	
		108х6,0		6,0					3,6	2,4	1,8	1,2	