

## АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО «АТОМТРУБОПРОВОДМОНТАЖ» (АО «АТМ») ATM PIPING & FITTINGS, JOINT-STOCK COMPANY (ATM JSC)



ГЕНЕРАЛЬНЫЙ ДИРЕКТОР –  
УВАРОВ АЛЕКСЕЙ АНДРЕЕВИЧ

GENERAL DIRECTOR –  
UVAROV ALEKSEI



ДИРЕКТОР ВОЛГОДОНСКОГО  
ФИЛИАЛА –  
КОЛЬЦОВ АЛЕКСЕЙ  
АЛЕКСАНДРОВИЧ

DIRECTOR OF THE VOLGODONSK  
BRANCH –  
KOLTSOV ALEKSEI

Акционерное общество «Атомтрубопроводмонтаж» (АО «АТМ») основано в 2001 году.

Первоначально вся продукция АО «АТМ» изготавливалась на одной производственной площадке в г. Оренбурге, которая, в основном, была ориентирована на изготовление трубопроводов высокого давления.

Со временем встал вопрос о необходимости расширения номенклатуры выпускаемой продукции и освоении производства трубопроводов низкого давления. Для реализации этого направления в сентябре 2009 года был открыт Удомельский филиал АО «АТМ».

В тот же период АО «АТМ» вошло в состав ООО «Росатом Машиностроение» (бывш. АО «Атомнергомаш»), став предприятием машиностроительного дивизиона Госкорпорации «Росатом».

В 2016 году в рамках общей реконфигурации машиностроительного дивизиона Госкорпорации «Росатом» было принято решение о переносе всего имуществом производственного комплекса АО «АТМ» на одну производственную площадку, расположенную в г. Волгодонске на территории филиала АО «АЭМ-технологии» «Атоммаш».

12 декабря 2018 года состоялась торжественная церемония открытия производственной площадки в г. Волгодонске, общая площадь которой составляла 27 000 м<sup>2</sup>, мощность – 1500 тн/год.

С 2022 года АО «АТМ» является системообразующим предприятием Ростовской области. Площадь предприятия к тому моменту увеличилась более чем в 2 раза – 64 000 м<sup>2</sup>.

С 2024 года приказом Госкорпорации «Росатом» АО «АТМ» определено в качестве отраслевого комплектного поставщика трубопроводов для АЭС.

На текущий момент производственные мощности АО «АТМ» позволяют изготавливать продукцию объемом 3000 тн/год при общей численности персонала порядка 500 человек.

### ТОВАР (СПЕЦИАЛИЗАЦИЯ).

АО «АТМ» специализируется на изготовлении такой продукции, как:

- детали и сборочные единицы трубопроводов высокого и низкого давления из сталей перлитного и аустенитного классов, изготавливаемые по российским отраслевым стандартам и европейским стандартам (EN) для продукции АЭС (сборочные блоки, патрубки, гнутые трубы, отводы, сварные тройники, точечные тройники, штуцеры, переходы, вальцованные переходы, обечайки из сталей 20, 15ГС, 16ГС, 15Х1М1Ф, 12Х1МФ, 08Х18Н10Т, 12Х18Н10Т, P235GH, P265GH, X2CrNi18-9, X2CrNi19-11, 13CrMo4-5 диаметрами от 14 мм до 1420 мм), а также аналогичных элементов

трубопроводов для тепловых станций;

- детали трубопроводов газонефтехимии, изготавливаемые по согласованным ТУ, разработанным АО «АТМ»;
- нестандартные детали трубопроводов по чертежам, разработанным АО «АТМ». Конструкции всех нестандартных деталей подтверждены расчётами на прочность, проведенными специализированными организациями.

Ознакомиться с продукцией можно в Каталоге на сайте: <https://atom-tm.ru/>.

### ПРОЕКТЫ.

**Реализованные с 2007 по 2022 год:** Ростовская АЭС, Калининская АЭС, Белоярская АЭС, Нововоронежская АЭС, Ленинградская АЭС, Белорусская АЭС, АЭС «Руппур» (Бангладеш).

**Действующие:** АЭС «Куданкулам» (Индия), АЭС «Аккую» (Турция), АЭС «Эль-Дабаа» (Египет).

**Перспективы:** АЭС «Пакш» (Венгрия), Ленинградская АЭС-2, Курская АЭС, Смоленская АЭС, АЭС Казахстан, Кольская АЭС, Белоярская АЭС, Нововоронежская АЭС, плавучие энергоблоки (ПЭБ).



### ОТЛИЧИЕ НА РЫНКЕ.

АО «АТМ» обладает уникальным трубогибным оборудованием, которое было спроектировано силами конструкторов ОП АО «АТМ» в г. Оренбурге, а затем перевезено и смонтировано в Волгодонском филиале собственными силами.

Также АО «АТМ» владеет различными технологиями, например, уникальной технологией изготовления бесшовных переходов, тройников, отводов. Такие изделия не имеют сварного шва, что позволяет повысить прочность всего блока трубопровода.

Для контроля качества выпускаемой продукции компания обладает собственными лабораториями неразрушающего и разрушающего контроля, аттестованными по российским и европейским стандартам, с применением передовых технологий, таких как цифровая радиография.

В АО «АТМ» внедрена и постоянно развивается система бережливого производства. По итогам 2024 года компании присвоен статус – Лидер производственной системы «Росатом».

На предприятии используется автоматизированная система управления производством и всеми бизнес-процессами на базе российского программного обеспечения 1С:ERP. Применяемые системы управления позволяют в минимально возможные сроки выпускать высококачественную и конкурентоспособную продукцию.

### ПЕРСПЕКТИВЫ, ПЛАНЫ, ИНВЕСТИЦИИ.

Технологическое оснащение АО «АТМ» составляет порядка 130 единиц оборудования.

Ежегодно компания наращивает производственные мощности за счет приобретения современного высокотехнологичного оборудования и модернизации инфраструктуры.

АО «АТМ» активно интегрируется в жизнь города Волгодонска:

- Взаимодействие с социальными, образовательными учреждениями города.
- Помощь социально незащищенным слоям общества, ветеранам ВОВ.
- Участие в строительстве православного храма.
- Открытие в 2025 году аллеи в честь 130-летия со дня рождения великого русского поэта Сергея Есенина.
- Участие в волонтерской деятельности (экомероприятия, помощь приютам, гуманитарная помощь пострадавшим территориям, участникам СВО).
- Прием на практику студентов СУЗ и ВУЗ с последующим трудоустройством (2024-2025 годы, СУЗ: практика – 22 человека, трудоустройство – 15 человек; ВУЗ: практика – 34 человека, трудоустройство – 8 человек).

Сегодня производство АО «АТМ» в г. Волгодонске активно сотрудничает с предприятиями Ростовской области и постоянно работает над возможными вариантами развития, в том числе диверсификации бизнеса с проростом численности компании до 600 человек и товарным выпуском 4500 тн/год.

**A**TM Piping & Fittings, Joint-Stock Company (ATM JSC) was founded in 2001.

Initially, all of ATM's products were manufactured at a single production site in Orenburg, primarily focused on producing high-pressure pipelines.

Over time, the need arose to expand the product range and develop low-pressure pipelines production. To implement this goal, the Udomlya branch of ATM JSC was opened in September 2009.

During this same period, ATM JSC became part of Rosatom Machine-Building LLC (formerly Atomnrgomash JSC), becoming an enterprise within the mechanical engineering division of Rosatom State Corporation.

In 2016, as part of the general reconfiguration of the machine building division of Rosatom State Corporation, it was decided to transfer the entire property and production complex of ATM JSC to one production site



located in Volgodonsk on the territory of Atomnrgomash branch of AEM-Technologies JSC.

On December 12, 2018, a grand opening ceremony was held at the production site in Volgodonsk, which had a total area of 27,000 m<sup>2</sup> and a capacity of 1,500 tons per year.

Since 2022, ATM JSC has been a systemically important enterprise in the Rostov Region. By that time, the company's area had increased by more than two times, reaching 64,000 m<sup>2</sup>.

Since 2024, ATM JSC has been designated as the industry's comprehensive supplier of pipelines for NPP by the Rosatom State Corporation.

Currently, ATM JSC's production facilities allow for the production of 3,000 tons of products per year, with a total staff of approximately 500 people.

#### PRODUCT (SPECIALIZATION).

ATM JSC specializes in the manufacture of the following products:

- parts and assembly units of high- and low-pressure pipelines made of pearlite and austenitic steels, manufactured according to Russian industry standards and European standards (EN) for nuclear power plant products (assembly blocks, branch pipes, bent pipes, elbows, welded tees, turned tees, nipples, reducers, rolled reducers, and shells made of grades 20, 15GS, 16GS, 15Kh1M1F, 12Kh1MF, 08Kh18N10T, 12Kh18N10T, P235GH, P265GH, X2CrNi18-9, X2CrNi19-11, and 13CrMo4-5 steels with diameters from 14 mm to 1420 mm), as well as similar pipeline components for thermal power plants;
- Gas and petrochemical pipeline components manufactured according to approved specifications developed by ATM JSC;
- Custom pipeline components based on drawings developed by ATM JSC. The designs of all custom components are confirmed by strength calcu-

lations performed by specialized organizations.

You can view our products in the Catalog on the website: <https://atom-tm.ru/>.

#### PROJECTS.

**Completed from 2007 to 2022:** Rostov NPP, Kalinin NPP, Belayorsk NPP, Novovoronezh NPP, Leningrad NPP, Belarusian NPP, Rooppur NPP (Bangladesh).

**Operating:** Kudankulam NPP (India), Akkuyu NPP (Turkey), El Dabaa NPP (Egypt).

**Prospective:** Paks NPP (Hungary), Leningrad NPP-2, Kursk NPP, Smolensk NPP, Kazakhstan NPP, Kola NPP, Belayorsk NPP, Novovoronezh NPP, floating power units (FPUs).

#### MARKET DIFFERENTIATION.

ATM JSC has unique pipe bending equipment, which was designed by the designers of the ATM JSC branch in Orenburg and then transported and installed in-house at the Volgodonsk branch.

ATM JSC also has technology for the manufacture of seamless reducers, tees, and elbows. These products have no weld seam, which increases the strength of the entire pipeline unit.

To ensure product quality control, the company has its own non-destructive and destructive testing laboratories, certified according to Russian and European standards, using advanced technologies such as digital radiography.

ATM JSC has implemented and is continuously developing a lean manufacturing system.

**Строительный проезд, д.7А,  
корп. 10  
125362, г. Москва  
тел.: +7(495)926-10-86  
e-mail: atm@atom-tm.ru  
www.atom-tm.ru  
Волгодонский филиал:  
Жуковское шоссе, д. 10,  
корп. 1  
347360, г. Волгодонск,  
Ростовская область  
тел.: +7(8639)23-97-99  
e-mail: vfatm-tm.ru**

Based on the results of 2024, the company was awarded the status of Rosatom Production System Leader.

The company uses an automated production management system and all business processes based on the Russian 1С:ERP software. These management systems enable the production of high-quality and competitive products in the shortest possible time.

#### PROSPECTS, INVESTMENTS, PLANS.

ATM JSC is equipped with approximately 130 pieces of technological equipment. The company annually increases its production capacity through the acquisition of modern high-tech equipment and infrastructure modernization.

ATM JSC is actively integrating into the life of the city of Volgodonsk:

- Interaction with social and educational institutions of the city;
- Assistance to socially vulnerable groups of society and The Great Patriotic War's veterans;
- Participation in the construction of an Orthodox church;
- Opening of an alley in 2025 in honor of the 130th anniversary of the birth of the great Russian poet Sergei Yesenin;
- Participation in volunteer activities (environmental events, assistance to shelters, humanitarian aid to affected areas, and participants of the special military operation);
- Admission of students from secondary and higher education institutions for internships with subsequent employment (2024-2025: secondary education institutions: 22 internships, 15 employments; higher education institutions: 34 internships, 8 employments).

Today, ATM JSC's Volgodonsk facility actively collaborates with enterprises in the Rostov region and is constantly working on potential development options, including business diversification, increasing the company's workforce to 600 employees and increasing its annual production to 4,500 tons.

**Stroitelny Proezd, 7A,  
Bldg. 10  
125362, Moscow  
Tel.: +7(495)926-10-86  
e-mail: atm@atom-tm.ru  
www.atom-tm.ru  
Volgodonsk branch:  
Zhukovskoye highway, 10,  
Bldg. 1  
347360, Volgodonsk,  
Rostov Region  
Tel.: +7(8639)23-97-99  
e-mail: vfatm-tm.ru**