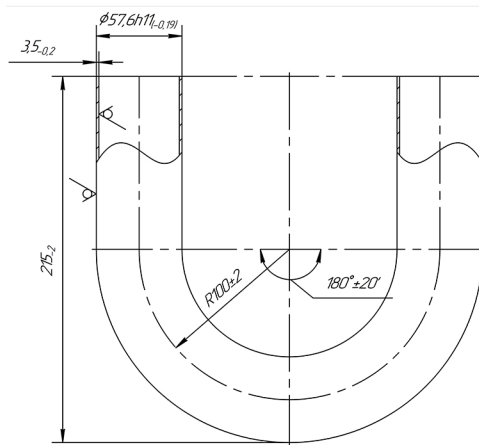




Наружный диаметр трубы, мм	Толщина стенки, мм	Диаметр шара	
		Контроль гнутых трубопроводов без сварных швов	Контроль сварных трубопроводов
76	4	$62 \begin{smallmatrix} -0,2 \\ -0,4 \end{smallmatrix}$	$62 \begin{smallmatrix} -0,2 \\ -0,4 \end{smallmatrix}$
57	3,5	46,2-0,7	$44,55 \begin{smallmatrix} -0,2 \\ -0,4 \end{smallmatrix}$
28	2	21,2-0,6	$20,1 \begin{smallmatrix} -0,1 \\ -0,3 \end{smallmatrix}$
25	2	19,2-0,3	$17,5 \begin{smallmatrix} -0,1 \\ -0,3 \end{smallmatrix}$
14	2	8,8-0,3	$6,2 \begin{smallmatrix} -0,1 \\ -0,3 \end{smallmatrix}$
38	3	26,2-0,6	$24,6 \begin{smallmatrix} -0,1 \\ -0,3 \end{smallmatrix}$
76	4,5	$60 \begin{smallmatrix} -0,2 \\ -0,4 \end{smallmatrix}$	$60 \begin{smallmatrix} -0,2 \\ -0,4 \end{smallmatrix}$